

Technisches Datenblatt

STALOC Zinkspray hell

Anwendungsgebiet

STALOC Zinkspray hell wird für den aktiven, kathodischen Korrosionsschutz, Langzeitschutz für metallische Oberflächen, zur Überarbeitung von Schweißnähten, Fehlstellen an verzinkten Teilen, Abgasschalldämpferanlagen etc.

Anwendung

Die Dose sehr gut aufschütteln, ca. 3 Min. sprühen im Abstand von 20 - 30 cm;
Sprühauftrag 1 - 1,5 Kreuzgänge oder kreisförmig. Schichtdicke trocken 30 - 40 µm.

Produktdaten

- punktschweißfähig
- Gt 0-1
- Beständig gegen Schwitzwasser, 480 Std. nach DIN 50017
- Salzsprühnebel 200 Std.nach SS-DIN 50021.
- Staubtrocken in 8 - 10 Minuten; -Griffest in 20 - 30 Minuten
- Durchgetrocknet in ca. 12 - 24 Stunden in Abhängigkeit von den Umgebungsbedingungen
- Zinkgehalt des Zinkpigments: 98,5 %
- hitzebeständig: bis 490°C
rel. Luftfeuchtigkeit (n.DIN 50014).
- Die empfohlene und günstige Verarbeitungstemperatur beträgt 20°C.
- Überlackierbarkeit: nach 15 - 30 Minuten bei Raumtemperatur mit diversen handelsüblichen Beschichtungsstoffen, z.B. auf Basis Alkydharz, Acrylatharz, Nitro-Nitrokombi. Gute Haftung

Sicherheitstext

Gemäß den gesetzlichen Vorgaben, siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

Volumen

400 ml 520 3e á 12 Stk. im Karton

