

## Technisches Datenblatt

### STALOC Bohr- und Schneidöl

#### Anwendungsgebiet

STALOC Bohr- und Schneidöl ist bei allen marktüblichen Gewindeschneidemaschinen einsetzbar, vorallem auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Es ist auch geeignet als Sprühöl zum Bohren, Gewindeschneiden, Drehen, Fräsen usw.

#### Anwendung

Das zu bearbeitende Werkstück aus ca. 20 – 30 cm Entfernung besprühen. Es kann sofort mit der Bearbeitung des Gegenstandes begonnen werden. Nach der Bearbeitung kann das noch anhaftende Metallbearbeitungsöl leicht mit Wasser abgewaschen werden. Das Produkt ist intensiv rot gefärbt und erlaubt so eine Kontrolle des Spülergebnisses.

#### Produktdaten

Es handelt sich um ein mit Wasser abwaschbares Metallbearbeitungsöl mit hoher Schneidleistung. Unter Belastung bilden sich Trennschichten mit geringen Reibwerten, die Kaltverschweißung und Aufbau-schneiden verhindern. Es hinterlässt keine Veränderungen des Leitungswassers in Aussehen, Geschmack und Geruch.

#### Technische Daten des Grundöles

Farbe	rot	
Viskosität bei 40°C	34 mm/s2	DIN 51562 T.1
Dichte bei 15°C	1,05 g/ml	DIN 51757
Pourpoint	-15°C	DIN ISO 3016
Ölanteil	0% (mineralölfrei)	
Additiv-Anteil	100 % (Verschleiß-, Korrosionsschutz-, EP-inhibitoren, Stellmittel, Lebensmittelfarbstoff)	
Kühlwirkung	nicht relevant (keine Überflutungsschmierung)	
pH-Wert	8,6	



**Sicherheitstext**

Gemäß den gesetzlichen Vorgaben, siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

**Volumen**

400 ml 520 3e á 12 Stk. im Karton

